

SPRINT 65 linear Caratteristiche e dati tecnici

Fino a tre utensili in presa contemporanea (anche motorizzati)

Motore lineare su X3 per la massima precisione

Tre torrette revolver rispettivamente con 12 utensili motorizzati

Asse Y di serie utilizzabile per mandrino principale e contromandrino

Sistema utensili universale VDI 30

Due elettromandrini raffreddati per elevate prestazioni

Sistema di chiusura pinza per mandrino principale e contromandrino

Macchina automatica utilizzabile per lavorazione da barra o da ripresa

Manipolazione del pezzo finito con l'ausilio di nastro trasportatore (di serie)

SlimLinePanel DMG con schermo TFT a 15" e Fanuc 310 i oppure Siemens 840D powerline con software 3D (in opzione)

Assi		8+2
Diametro barra max.	mm	65 (70)
Campo numero giri fino a	min-1	5.000
Potenza (40 / 100% DC)	kW	25 / 20 (24 / 22)*
Rapido degli assi	m/min	30
Accelerazione assi	m/s ²	5
Corsa asse Z1	mm	220

DMG SlimLinePanel con schermo TFT a 15" e software 3D

‣ [Siemens 840D powerline](#)

‣ [Fanuc 310i](#)

* Siemens