

MSL 42|6 Caratteristiche e dati tecnici

Dotazione di serie: 6 assi CN, 2 slitte a croce CN

4 utensili per la lavorazione simultanea

Massima stabilità della struttura anche con parametri di taglio elevati

Assi		6
Diametro barra max.	mm	42
Potenza (S3 30 min, 60% / S1)	kW	7,5 / 5,5
Campo numero giri	min-1	5.000
Rapido degli assi	m/min	15
Accelerazione assi	m/s ²	5
Corsa X1	mm	60
Corsa X2 / Z2	mm	60 / 80
Corsa X3 / Z3	mm	60 / –
Corsa X4 / Z4	mm	130 / 340

► [Fanuc 31i](#)

MSL 60|6 Caratteristiche e dati tecnici

Dotazione di serie: 6 assi CN, 2 slitte a croce CN

4 utensili per la lavorazione simultanea

Massima stabilità della struttura anche con parametri di taglio elevati

Assi		6
Diametro barra max.	mm	60
Potenza (S3 30 min, 60% / S1)	kW	7,5 / 5,5
Campo numero giri fino a	min-1	5.000
Rapido degli assi	m/min	15
Accelerazione assi	m/s ²	5
Corsa X1	mm	50
Corsa X2 / Z2	mm	50 / 80
Corsa X3 / Z3	mm	50 / –
Corsa X4 / Z4	mm	130 / 340

► [Fanuc 31i](#)