

## MSL 42|7 Caratteristiche e dati tecnici

Macchina compatta per una produzione in serie estremamente conveniente di pezzi in ottone, alluminio e acciaio automatico

Tre slitte a croce CN, revolver con mandrino di presa integrato, tre utensili per la lavorazione da ripresa, fino a 14 utensili

Regolazione utensili CN per slitte a croce 2-3 e revolver, prestazioni elevate (tornitura interna CNC, foratura radiale)

Assi		7
Diametro barra max.	mm	42
Potenza (S3 30 min, 60% / S1)	kW	7,5 / 5,5
Campo numero giri	min-1	5.000
Rapido degli assi	m/min	15
Accelerazione assi	m/s <sup>2</sup>	5
Corsa X1	mm	50
Corsa X2 / Z2	mm	50 / 80
Corsa X3 / Z3	mm	50 / 80
Corsa X4 / Z4	mm	130 / 340

► [Fanuc 31i](#)

## MSL 60|7 Caratteristiche e dati tecnici

Macchina compatta per una produzione in serie estremamente conveniente di pezzi in ottone, alluminio e acciaio automatico

Tre slitte a croce CN, revolver con mandrino di presa integrato, tre utensili per la lavorazione da ripresa, fino a 14 utensili

Regolazione utensili CN per slitte a croce 2-3 e revolver, prestazioni elevate (tornitura interna CNC, foratura radiale)

Assi		7
Diametro barra max.	mm	60
Potenza (S3 30 min, 60% / S1)	kW	7,5 / 5,5
Campo numero giri	min-1	5.000
Rapido degli assi	m/min	15
Accelerazione assi	m/s <sup>2</sup>	5
Corsa X1	mm	50
Corsa X2 / Z2	mm	50 / 80
Corsa X3 / Z3	mm	50 / 80
Corsa X4 / Z4	mm	130 / 340

► [Fanuc 31i](#)