

## Dati tecnici / Opzioni

		SPRINT 2018	SPRINT 4218	SPRINT 42110	SPRINT 32 // 42
		<i>linear</i>	<i>linear</i>	<i>linear</i>	<i>linear CLASSIC</i>
Numero assi		6 + 2	6 + 2	8 + 2	6 + 2*
<b>Mandrino principale</b>					
Corsa Z1 (corsa mandrino)	mm	80 / 240**	120 / 320**	120 / 320**	120
Diámetro barra max.	mm	20 (25*)	42	42	33 (36*) // 42
Motore come elettromandrino integrato (ISM)			Asse C (0,001°)		Asse C (0,001°)*
N. di giri	min <sup>-1</sup>	10.000	6.500	6.500	8.000 // 6.500
Potenza motore (S2 30 min / 100 % ED)	kW	5,5 / 3,7	7,5 / 5,5	7,5 / 5,5	7,5 / 5,5
Coppia (S2 30 min / 100 % ED)	Nm	14 / 9,4	51,2 / 37,5	51,2 / 37,5	32,5 / 23,9 // 51,2 / 37,5
Tempo di accelerazione fino a	min <sup>-1</sup> / sec.	5.000 / 0,6	3.250 / 0,4	3.250 / 0,4	3.250 / 0,4
<b>Contromandrino</b>					
Diámetro barra max.	mm	20 (25*)	38	38	32 // 38
Motore come elettromandrino integrato (ISM)			Asse C (0,001°)		Asse C (0,001°)*
N. di giri	min <sup>-1</sup>	10.000	6.500	6.500	8.000 // 6.500
Potenza motore (S2 30 min / 100 % ED)	kW	5,5 / 3,7	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5	5,5 / 3,7
Coppia (S2 30 min / 100 % ED)	Nm	14 / 9,4	29,2 / 19,6	29,2 / 19,6	29,2 // 19,6
Tempo di accelerazione fino a	min <sup>-1</sup> / sec.	5.000 / 0,6	3.250 / 0,3	3.250 / 0,3	3.250 / 0,3
<b>Zona di lavoro / Corse</b>					
Avanzamento rapido assi lineari	m/min	40 (Y1=30)	40	40 (Y1=30)	30 (X2=18)
Accelerazione assi lineari (lineare / convenzionale)	m/s <sup>2</sup>	10 / 5	10 / 5	10 / 5	10 / 5
<b>Slitta portautensili 1</b>					
Corsa X1 (lineare)	mm	50	50	50	65
Corsa Y1	mm	350	350	350	350
<b>Slitta portautensili 2</b>					
Corsa Y2	mm	120	300	fisso	326
<b>Contromandrino</b>					
Corsa X2	mm	240	310	310	265
Corsa Z2	mm	300	350	320	320
<b>Slitta portautensili revolver</b>					
Corsa X3 (lineare)	mm	-	-	80	-
Corsa Y3	mm	-	-	60 (±30)	-
Corsa Z3	mm	-	-	150	-
<b>Portautensili</b>					
<b>Portautensili slitta 1</b>					
Utensili da tornitura fissi / utensili frontali		6 / 6	6 / -	6 / -	6 / -
Utensili motorizzati		5	4	4	4
N. di giri max.	min <sup>-1</sup>	6.000	6.800	6.800	5.000
Potenza / coppia max. (40 % ED)	kW / Nm	1,3 / 5	4,6 / 9,7	1,1 / 3,5	1,1 / 6,6
<b>Portautensili slitta 2</b>					
Utensili da tornitura fissi / utensili frontali		4 / 4	4 / 6	1 / 3	3 / 4
Alternativa* Utensili frontali fissi / motorizzati		-	-	2 / 2	-
Utensili motorizzati		5*	4	-	4***
N. di giri max.	min <sup>-1</sup>	6.000	6.800	6.000	5.000
Potenza / coppia max. (40 % ED)	kW / Nm	1,3 / 5	4,6 / 9,7	4,6 / 9,7	1,1 / 6,6
<b>Portautensili slitta 3 (sul contromandrino)</b>					
Di serie: utensili frontali fissi		-	3	-	5
Alternativa* Utensili frontali fissi / motorizzati		-	1 / 2	-	2 / 3
N. di giri max.	min <sup>-1</sup>	-	6.500	-	6.500
Potenza / coppia max. (30 min / 40 % ED)	kW / Nm	-	5,5 / 29,2	-	5,5 / 29,2
<b>Portautensili revolver</b>					
Posti per utensili / di cui motorizzati		-	-	16 (2 x 8) / 16	-
N. di giri max.	min <sup>-1</sup>	-	-	5.000	-
Potenza / coppia max. (40 % ED)	kW / Nm	-	-	2,2 / 7	-

		SPRINT 2018 <i>linear</i>	SPRINT 4218 <i>linear</i>	SPRINT 42110 <i>linear</i>	SPRINT 32 // 42 <i>linear CLASSIC</i>
<b>Macchina</b>					
Ingombro macchina, incl. trasportatore trucioli	m <sup>2</sup>	4,15	7,06	7,06	8,88
Altezza lancio trasportatore	mm	380	600	600	1.155
Altezza macchina	mm	1.830	1.978	1.978	1.933
Peso macchina	kg	4.500	6.600	6.900	5.500
<b>Controllo</b>					
DMG SLIM <sup>line</sup> ® Control con schermo da 15" e Fanuc 310i					
*N. mandrini (assi C)		2	2	2	2*
N. assi lineari		6	6	8	6
N. canali		2	2	3	2

\* In opzione, \*\* In opzione con SWISSTYPEkit, \*\*\* Di serie per macchina con assi C

## Opzioni

		SPRINT 2018 <i>linear</i>	SPRINT 4218 <i>linear</i>	SPRINT 42110 <i>linear</i>	SPRINT 32 // 42 <i>linear CLASSIC</i>
<b>Utensili</b>					
5 utensili motorizzati su slitta 2, incl. 5 mandrini con attacco pinza		•	—	—	—
Unità motorizzata per utensili motorizzati sul contromandrino, per la lavorazione sul mandrino principale (numero)		—	• (2)	—	• (3)
Unità motorizzata per utensili motorizzati sulla slitta 2, per la lavorazione posteriore sul contromandrino (numero)		• (5)	di serie (4)	• (2)	di serie con asse C (4)
<b>Lavorazione di barre</b>					
<b>SWISSTYPEkit</b>					
Kit di conversione per la tornitura da pezzi corti a pezzi lunghi, incl. asse di guida motorizzato con sincronizzazione mandrini		•	•	•	—
Lavorazione barre fino a ø 25mm, esagonali max. 21 mm, quadrate max. 17 mm		•	—	—	—
Magazzino barre per lunghezza max. 3,2-4,4 m		•	•	•	•
Inserto per mandrino principale		•	•	•	•
Dispositivo di scarico alberi mediante contromandrino: lunghezza pezzo fino a 600 od 800 mm		•	•	•	•
Dispositivo di scarico alberi: inserto a tubo per contromandrino		•	•	•	•
<b>Liquido refrigerante ed evacuazione trucioli</b>					
Nastro trasportatore trucioli con cerniere, altezza di lancio: 850 mm (non compatibile con dispositivo di scarico alberi)		—	•	•	•
Lavaggio con refrigerante per pinza contromandrino		•	•	•	•
Impianto add. refrigerante interna da 20 bar per olio ed emulsione, 600l, filtro da 50 µm, gruppo di raffreddamento		•	•	•	•
Dispositivo di aspirazione per nebbia d'olio		•	•	•	•
<b>Controllo</b>					
Monitoraggio usura utensili		•	•	•	•
Sistema di gestione utensili gemelli		•	•	•	•
DMG Netservice // DMG Service Agent		•	•	•	•
<b>Varie</b>					
Adattamento macchina per temperature elevate, fino a 50° (pacchetto "Tropici")		•	•	•	•

• In opzione, — Non disponibile



eni  
eni.com

DMG / MORI SEIKI raccomanda lubrificanti e lubrificanti eni