

Dati tecnici

		SPEED 12 5 / 12 7 linear	SPEED 20 8 linear	SPEED 20 11 linear	SPEED 32 10 linear
Numero assi		5 7	8	11	10
Mandrino principale					
Passaggio barra max.	mm	12 (15)	20 (25)	20 (25)	33 (36)
Numero giri max.	min ⁻¹	12.000	10.000	10.000	8.000
Potenza (S2 30 min/S1)	kW	3,7/2,2	5,5/3,7	5,5/3,7	7,5/5,5
Contromandrino					
Passaggio barra max.	mm	12 (15)	20 (25)	20 (25)	33 (36)
Numero giri max.	min ⁻¹	12.000	10.000	10.000	8.000
Potenza (S2 30 min/S1)	kW	3,7/2,2	5,5/3,7	5,5/3,7	5,5/3,7
Assi					
Velocità di rapido	m/min	40	40	40	40
Accelerazione assi max.	m/s ²	10	10	10	10
Corsa X1 (linear)/Y1/Z1	mm	30/195/120	50/350/240	40/240/240	50/350/320
Corsa X2/Y2/Z2	mm	180/-/180	240/120/300	310/120/300	310/-/320
Corsa X3 (linear)/Y3/Z3	mm	-/-/-	-/-/-	75/240/150	80/60 (±30)/150
Portautensili slitta 1					
Sistema portautensili		linear	linear	linear	linear
Numero utensili fissi/motorizzati		5/4	12/5	6/4	6/4
Sezione per utensili fissi	mm	10x10	12x12	12x12	16x16
Potenza per utensili rotanti (S3 40%/S1)	kW	1,1/0,55	1,5/1	1,1/0,55	1,1/0,55
Portautensili slitta 2					
Sistema portautensili		linear	linear	linear	linear
Numero utensili fissi/motorizzati		8/5*	8/5*	7/4	4/4*
Sezione per utensili fissi	mm	ø 16	12x12 + ø 20	12x12 + ø 20	ø 25
Potenza per utensili rotanti (S3 40%/S1)	kW	1,1/0,55	1,5/1	1,1/0,55	1,1/0,55
Portautensili slitta 3					
Sistema portautensili		-	-	linear	Revolver
Numero utensili fissi/motorizzati		-	-	8/4	16/16*
Sezione per utensili fissi	mm	-	-	12x12 + ø 20	16x16
Potenza per utensili rotanti (S3 40%/S1)	kW	-	-	1,1/0,55	2,2/1,5**
Peso	kg	2.100	3.800	5.500	6.000
Dimensioni					
lunghezza / larghezza / altezza	mm	2.043x1.138x1.760	2.200x1.050x1.770	3.580x1.453x1.960	4.750x1.680x1.960
Controlli					
Schermo TFT da 15"		Fanuc 16i	-	-	-
DMG SLIMline® Panel con schermo TFT da 15"		Fanuc 16i*	Fanuc 310is	Fanuc 160i	Fanuc 310is

* opzione, ** potenza S3 60%